

MistBuster® 2000 – Next generation



MistBuster® 2000

| MistBuster® MB2000 | |
|--|--|
| Volumenstrom | variabel bis 2.800 m³/h |
| Filtertechnologie | elektrostatisch |
| Gehäuse | verzinktes Blech, pulverbeschichtet mit chemisch resistentem Decklack |
| Eingangsleistung | 240 V, 50 Hz, 1 ph, 2 amp |
| Abscheideleistung für Submikron Partikel | bis zu bis zu 99,6 % |
| Filterstufen | 1. Stufe: 96 mm Aluminiumgestrickfilter 2. Stufe: 2 x AQE Advantage™ (Long Life) Zelle 3. Stufe: 2 x MistBuster® Hocheffizienzzelle 4. Stufe: (optional): 2 x MistBuster® Hocheffizienzzelle 5. Stufe: (optional): H 13 Hepa Filter, Nachfilter oder Aktivkohlemodul |
| Abmessungen | Filteranlage: B 661 mm x T 669 mm x H 840 mm Einlassöffnung: 407 x 527 mm |
| Gewicht | ca. 105 kg |
| Zubehör | Steher für Maschinen- oder Bodenmontage Bausatz für Decken- oder Wandmontage Plenum, Diffusor, Nachfilter, Aktivkohlemodul |
| Besonderheiten | Selbstregulierende Stromversorgung Patentierter Kühlschmiermittelauswahlhebel Patentiertes Design für langanhaltende hohe Abscheideleistung vibrationsfreier direktantriebener Ventilator 3 m langes Anschlusskabel Schnellverschlüsse für einfachen und raschen Zugang |

