

## MistBuster® 500 Media – Next generation



MistBuster® 500 Media

MistBuster® MB500 Media	
Volumenstrom	variabel bis 850 m³/h
Filtertechnologie	Nicht regenerierbares Filtermedium
Gehäuse	verzinktes Blech, pulverbeschichtet mit chemisch resistentem Decklack
Eingangsleistung	240 V, 50 Hz, 1 ph, 1,7 amp
Abscheideleistung für Submikron Partikel	bis zu 95 %
Filterstufen	1. Stufe: 48 mm Prallabscheider 2. Stufe: 48 mm Aluminiumgestrickfilter 3. Stufe: 95 % Kassettenfilter 96 mm 4. Stufe: (optional): H 13 Hepa Filter, Nachfilter oder Aktivkohlemodul
Abmessungen	Filteranlage: B 689 mm x T 345 mm x H 435 mm Einlassöffnung: 423 x 231 mm
Gewicht	ca. 35 kg
Zubehör	Steher für Maschinen- oder Bodenmontage Bausatz für Decken- oder Wandmontage Plenum, Diffusor, Nachfilter, Aktivkohlemodul Automatische Aktivierung bei Maschinenstart
Besonderheiten	vibrationsfreier direktantriebener Ventilator 3 m langes Anschlusskabel Schnellverschlüsse für einfachen und raschen Zugang

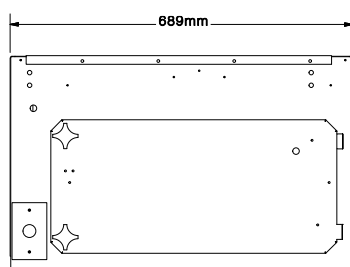


MistBuster® mit Anschlussplenum

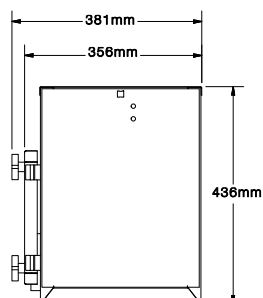


Steher für Maschinen- oder Bodenmontage

Vorderseite



Seitenansicht



Untenansicht

