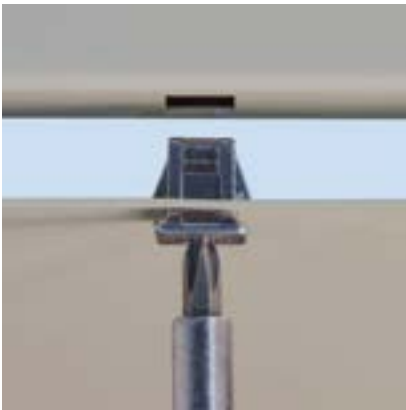


MistBuster® 850 – Next generation



MistBuster® 850



Schnellverschlüsse

MistBuster® MB850	
Volumenstrom	variabel bis 1.400 m³/h
Filtertechnologie	elektrostatisch
Gehäuse	verzinktes Blech, pulverbeschichtet mit chemisch resistentem Decklack
Eingangsleistung	240 V, 50 Hz, 1 ph, 1 amp
Abscheideleistung für Submikron Partikel	bis zu 99,6 %
Filterstufen	1. Stufe: 48 mm Prallabscheider 2. Stufe: 48 mm Aluminiumgestrickfilter 3. Stufe: AQE Advantage™ (Long Life) Zelle 4. Stufe: MistBuster® Hocheffizienz zelle 5. Stufe (optional): MistBuster® Hocheffizienz zelle 6. Stufe (optional): H 13 Hepa Filter, Nachfilter oder Aktivkohlemodul
Abmessungen	Filteranlage: B 689 mm x T 345 mm x H 700 mm Einlassöffnung: 423 x 231 mm
Gewicht	ca. 50 kg (2 Zellen), ca. 57 kg (3 Zellen)
Zubehör	Steher für Maschinen- oder Bodenmontage Bausatz für Decken- oder Wandmontage Plenum, Diffusor, Nachfilter, Aktivkohlemodul
Besonderheiten	Selbstregulierende Stromversorgung Patentierter Kühlschmiermittelauswahlhebel vibrationsfreier direktantriebener Ventilator 3 m langes Anschlusskabel Schnellverschlüsse für einfachen und raschen Zugang

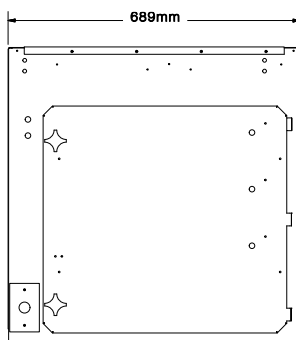


Patentierter Kühlschmiermittelauswahlhebel

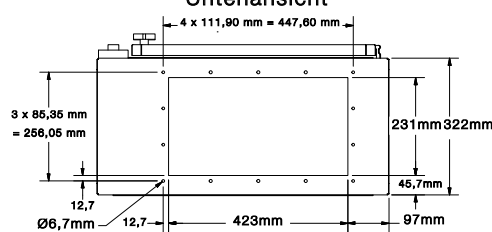


MistBuster® mit 5 Filterstufen

Vorderseite



Untenansicht



Seitenansicht

